

ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos

Para la realización de recrecidos y morteros in situ.

Uso en interiores y exteriores.

Rápido fraguado.

Rápida resistencia inicial.

A base de cemento rápido de Witten 32,5 R-SF (Certificación DIT nº A-3.12-1206).

Clasificado según norma UNE EN 13813.



ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos

Campo de aplicación:

Realización de recrecidos. Reparación de hormigón y morteros. Utilización sobre suelos degradados y sustitución de soleras en mal estado.

Las aplicaciones son válidas, según lo establecido en las normas DIN 18353 (trabajos en capas protectoras) y la DIN 18560 (Capas protectoras en la construcción).

El Cemento ARDEX EB2 cumple las resistencias de los tipos PZ 35 F para la colocación rápida de baldosas en muros y suelos y para la realización de losas de hormigón.

Para trabajos en interiores y exteriores.

Utilización:

Para obtener morteros con el Cemento ARDEX EB2, mezclar el mortero en la amasadora destinada a tal fin:

Mortero 1:5 - Proporción de mezcla (en peso).

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos.

250 kg. de arena de 0 a 8 mm = 38 paladas aprox.

25 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Mortero 1:4 - Proporción de mezcla (en peso).

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos.

200 kg. de arena de 0 a 8 mm = 30 paladas aprox.

22 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena

Mortero 1:3 - Proporción de mezcla (en peso).

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos

150 kg. de arena 0 a 8 mm = 22-23 paladas aprox.

19 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Evitar el exceso de agua. Vigilar que la consistencia esté entre seca y plástica.

No utilizar aditivos.

No mezclar con otros tipos de cemento.

El tiempo de trabajabilidad es de 45 minutos a una temperatura de +20°C. Una mayor temperatura acorta el tiempo de utilización y contrariamente un descenso de temperatura por debajo de +20°C aumentará el tiempo de trabajabilidad.

No aplicar con temperaturas inferiores a $+5^{\circ}$ C ni superiores a $+30^{\circ}$ C.

Las operaciones de amasado, aplicación e igualación del mortero se harán de forma sucesiva.

Las juntas de dilatación o estructurales que hubieran en el soporte serán respetadas. Para la mejora de adherencia sobre soportes deteriorados aplicaremos una mezcla de cemento de ARDEX EB2 conjuntamente con arena de 0-4mm. y mezclar con nuestro producto ARDEX E100 resina acrílica en dispersión en la relación de 1:1 partes de resina-cemento-arena-agua.

Esta mezcla será aplicada con bastante grosor sobre el soporte deteriorado y estando todavía fresca dicha mezcla, se procederá a la colocación del mortero final.

Tapando el mortero con plástico tras su aplicación, se mejora su resistencia final.

Si se pretende un acabado de alta resistencia al desgaste se procederá a la mezcla del cemento ARDEX EB2 (1 vol.): Cuarzo-Carburundum, etc. (2 vol.).

Colocación de revestimientos:

Las soleras realizadas con el cemento ARDEX EB2 son transitables a partir de las 3 horas y pueden soportar cargas importantes al siguiente día.

Se podrá colocar encima de dicho mortero un revestimiento a partir de que tenga un 2% de humedad.

Precauciones:

Este producto contiene cemento.

Reacción alcalina. Protéjase la piel y los ojos. En caso de contacto, limpiar con agua abundante. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico.

Después del secado del mismo, es un producto con neutralidad fisiológica y ecológica.

Giscode ZP1 = producto a base de cemento pobre en cromato.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Depende del tipo de mortero, oscilando entre 150 a 250 kg. de arena por 50 kg. de cemento ARDEX EB2 y de 19 a 25 litros de agua en razón de diferentes dosificaciones en arena y la humedad de la misma.			
Densidad:	1,1 kg./litro aprox.			
Densidad del mortero en fresco:	2,2 kg.∕litro aprox.			
Rendimiento:	5 kg. de polvo por m2 y cm. de espesor (en mezcla 1:3) 4 kg. de polvo por m² y cm. de espesor (en mezcla 1:4) 3,4 kg. de polvo por m² y cm. de espesor (en mezcla 1:5)			
Trabajabilidad (+20°C):	Aprox. 45 minutos.			
Transitabilidad (+20°C):	Aprox. 3 horas.			
Resistencia a la compresión (N/mm²):	Proporción de mezcla	1:5	1:4	1:3
	Tras 4 horas	6	7	10
	Tras 1 día	13	17	30
	Tras 7 días	30	40	52
	Tras 28 días	35	45	55
Resistencia a la	Proporción de mezcla	1:5	1:4	1:3
	Tras 4 horas	2	2	3
flexotracción (N/mm²):	Tras 1 día	4	5	6
(14/111111-):	Tras 7 días	5	6	7
	Tras 28 días	6	7	8
Desgaste por abrasión (Böhme):	Proporción mezcla	1:5	1:4	1:3
	cm ³ / 50 cm ² aprox.	-	11	9
Corrosión:	ARDEX EB2 no contiene elementos que favorezcan la corrosión del acero.			
Apto calefacción radiante:	Sí			
Envase:	Sacos de 25 kg.			
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.			

Dadas las características del cemento ARDEX EB2 también se pueden formular hormigones de altas prestaciones y resistencias en horas y a los 28 días.

ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos

\boldsymbol{C}

ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52

13

50487

EN 13813:2002

ARDEX EB2

Recrecido Cementoso EN 13813:CT-C35-F5

Resistencia a la compresión:	≥ 35 N/mm²
Resistencia a la flexotracción:	≥ 5 N/mm²
Resistencia a la abrasión (Böhme):	NPD
Adhesión:	NPD
рН	NPD
Reacción al fuego:	A1fl

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Enero 2016