



ARDEX SC MATT

Silicona mate

Sellador de silicona con acabado fungicida (reticulación mediante ácido acético)

Sellado elástico de juntas de dilatación, de cantos y de unión en interiores y exteriores

Fácilmente inyectable y alisable

Buena adherencia

Resistente a la intemperie, rayos UV, así como a agentes de limpieza y de desinfección de uso comercial

Se suministra en colores: anthrazit, basalt, grau, graubraun, jurabeige, sandgrau, siena, silbergrau, weiß, zementgrau.

Certificada según EN 15651-1/3/4



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX SC MATT

Silicona mate

Campo de aplicación:

En interiores y exteriores. Paredes y suelos.

Sellado elástico de juntas de dilatación, juntas angulares y de unión en baños, duchas y WC's, en el hogar con revestimientos cerámicos, en puertas, ventanas y elementos de montaje en revestimientos cerámicos sobre balcones, terrazas y en fachadas.

Descripción del producto:

ARDEX SC MATT es un sellador de silicona monocomponente, que endurece con ácido acético y que puede inyectarse y alisarse fácilmente. Dada su gran elasticidad, los movimientos de extensión y de recalado se compensan hasta el 20 % del ancho de la junta. Tras su endurecimiento ARDEX SC MATT es resistente a la intemperie, a los rayos UV, así como a los agentes de limpieza y de desinfección de uso comercial. La junta se limpia fácilmente. Gracias a su acabado fungicida previene la formación de hongos y moho.

Preparación del soporte:

ARDEX SC MATT se adhiere perfectamente sobre azulejos vidriados y no vidriados, esmaltes, vidrio, acrílico sanitario, aluminio pulido y anodizado, plástico, madera, encimeras revestidas en cocinas, lacas acrílicas sin disolventes, laca de resina alquídica y laca vidriada de capa gruesa. En soportes de hormigón, revocos minerales, mampostería y sanitarios acrílicos (por ejemplo, bañeras) debe utilizarse una imprimación adecuada. Debido al gran número de posibles influencias durante el proceso de aplicación, se recomienda siempre realizar una prueba previa.

Los flancos de las juntas deben estar firmes, con solidez suficiente para soportar cargas, secos y libres de polvo, suciedad, grasas, aceites y pinturas. Los residuos de selladores antiguos han de eliminarse completamente. Los flancos grasientos de juntas, así como los bordes de las bañeras y de los platos de duchas han de limpiarse con detergentes apropiados.

Las juntas más profundas deben rellenarse previamente con un cordón de polietileno de alvéolos cerrados. El material de relleno del fondo no ha de deteriorarse durante la inserción. En el caso de juntas menos profundas, en las que no quepa ningún perfil redondo, el fondo de la junta se revestirá con una cinta de polietileno que evite la adhesión en los tres flancos. Bajo ningún concepto deben utilizarse materiales de relleno de betún, de alquitrán, aceite, ni materiales impermeabilizados con acrílicos. ARDEX SC Matt puede utilizarse sobre suelos de diseño / suelos de vinilo / suelos laminados / caucho / linóleo / encimeras de cocina / tableros de resina de melamina y plásticos. Durante el curado se liberan gradualmente pequeñas cantidades de ácido acético. Antes de utilizar el producto, asegúrese de que los materiales de la zona de contacto son compatibles con el producto y entre sí y que no sufrirán daños ni alteraciones (por ejemplo, decoloración). En el caso de materiales que se instalen a posteriori en la zona donde el producto se ha instalado, el usuario debe averiguar de antemano que sus ingredientes o vapores no pueden provocar ningún deterioro o cambio (por ejemplo, decoloración) del producto.

En caso necesario, el usuario debe consultar al fabricante de dicho material.

Para parqué, pavimentos de madera y corcho, recomendamos el uso de nuestra silicona de curado neutro ARDEX ST. El rejuntado de tales substratos siempre requiere una aclaración detallada de todos los parámetros (adhesión de la silicona, compatibilidad, decoloración) mediante un sellado de prueba.

Modo de empleo:

Cortar la punta del cartucho por encima de la rosca, desenroscar la boquilla y cortar en transversal de acuerdo con la anchura de la junta. Insertar el cartucho en la pistola. Inyectar ARDEX SC MATT en las juntas de tal manera que los flancos de las juntas queden unidos en toda la superficie, obteniendo así una buena adhesión. En las uniones en ángulo, debe inyectarse en triángulo. Antes de la formación pelicular (aprox. 15-25 minutos), alisar el sellado con una herramienta adecuada, humedecida con un agente alisador y quitar la cinta adhesiva. Puede trabajarse en secciones, puesto que ARDEX SC MATT en fresco se adhiere perfectamente al material endurecido, siempre que la superficie esté libre de suciedad y de polvo.

Debe medirse el ancho de la junta de tal manera que con los movimientos de los elementos de construcción contiguos (dilatación, recalado) no se sobrepase la capacidad práctica de extensión del 25%.

ARDEX SC MATT debe utilizarse a temperaturas por encima de + 5°C y por debajo de + 40°C.

Recomendaciones:

ARDEX SC MATT es impermeable y evita la filtración de agua en la junta. Aun así, y a pesar de ello, los trabajos necesarios de impermeabilización no deben evitarse.

ARDEX SC MATT no puede pintarse ni utilizarse para juntas estructurales de edificios. Es apto para juntas de los bordes en áreas del suelo, empero no debe utilizarse para juntas en suelos con fuertes cargas mecánicas.

A pesar del acabado con un fungicida, en áreas sanitarias, no debe descuidarse su higiene y mantenerlas limpias con detergentes corrientes, dado que la suciedad y los residuos de jabón pueden servir como medio de cultivo de hongos y algas. Además, de vez en cuando, es ventajoso que las juntas se sequen y, según la carga, se limpien con un desinfectante adecuado.

Los cartuchos abiertos pueden guardarse durante varios días, siempre que la abertura de la tobera se cierre con un tapón de sellador. Antes de continuar, este tapón se puede eliminar con facilidad.

En su caso, las suciedades de restos recientes se pueden eliminar eventualmente de forma inmediata con diluyente. Después del endurecimiento, esto es únicamente posible mediante el raspado mecánico, siempre que el soporte sea adecuado para ello.

En soportes barnizados y de plástico, se recomienda una comprobación previa de la adhesión y de la compatibilidad. En caso de contacto de ARDEX SC MATT con bases bituminosas, pueden darse decoloraciones o bien pérdidas de la adhesión. Si se utilizan detergentes o desinfectantes con disociación de yodo, pueden producirse decoloraciones.

Soportes no aptos: betún, butilo, EPDM, goma, polietileno, mármol y piedra natural, neopreno, alquitrán, teflón y soportes sensibles a los ácidos. ARDEX SC MATT no se adhiere sobre polietileno ni sobre teflón. Los demás soportes pueden causar decoloraciones del sellador.

Para revestimientos de este tipo se recomienda el uso de la silicona para piedra natural ARDEX ST.

Los azulejos y baldosas con poros abiertos deberían protegerse con una cinta adhesiva lisa adecuada. El agente alisador no debe alcanzar la superficie de estas baldosas y secarse encima, puesto que en este caso se podrían producir manchas.

El tiempo de formación de película y la velocidad de curado se refieren a temperatura de +23°C y 50% de humedad relativa.

Las temperaturas elevadas y/o una mayor humedad acortan el tiempo de formación de la piel y aumentan la velocidad de curado, las temperaturas más bajas y/o una menor humedad prolongan el tiempo de formación de película y de curado.

ARDEX SC MATT

Silicona mate

Las juntas elásticas incluidas en el ámbito de aplicación de la ficha técnica del DIV requieren un mantenimiento y cuidado permanentes. Las juntas de mantenimiento se definen como todas aquellas juntas que están expuestas a fuertes influencias químicas y/o físicas y cuyos selladores y obturadores deben ser revisados a intervalos regulares y sustituidos en caso necesario para evitar los consecuentes daños. Véase también "junta de mantenimiento" en DIN 52460, así como VOB DIN 1961 4 Ejecución Párr. 3 y 13 Garantía Párr. 3. 13 Garantía Párr. 3 También se incluyen las grietas en las juntas debidas al ahuecamiento de la solera, tensión excesiva y cambios debidos a otras influencias externas que excedan la deformación total admisible del sellador.

Si existiera tensiones adicionales o si se esperan tensiones químicas permanentes y difíciles de controlar (agua, productos de limpieza, depósitos de suciedad) y/o tensiones mecánicas constantes (limpieza, caminar, circular), los defectos causados por este motivo no justifican una reclamación, ya que no pueden evitarse dentro del alcance de la mano de obra. A menos que se acuerde lo contrario, la inspección permanente de la junta será realizada por el cliente, el operador o su representante autorizado. Esto no constituye un contrato de mantenimiento ni una supervisión permanente por parte del contratista. Todos los gastos de renovación que se produzcan correrán a cargo del cliente (independientemente de los costes), y dado que, para las bañeras acrílicas en particular, se recomienda una mayor anchura de la superficie adhesiva debido a su mayor deformación, pero normalmente se rechaza por motivos visuales, esta junta en particular debe considerarse como una junta de mantenimiento.

Precauciones:

Contiene ácido acético. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar el contacto con los ojos y con la piel. En caso de contacto, enjuagar abundantemente con agua, consultar eventualmente a un médico.

Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las regulaciones locales/regionales/nacionales/internacionales vigentes.

Para obtener más información consulte la Hoja de Seguridad en vigor.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Composición:	Silicona, endurecedor de ácido acético.
Componentes:	Monocomponente.
Consistencia:	Pastosa.
Densidad DIN 52451:	Aprox. 1,0 gr./cm ³ .
Ancho de juntas:	Hasta 30 mm.
Temperatura de aplicación:	+ 5°C hasta + 40°C (temperatura del soporte).
Tiempo de formación de película*:	Aprox. 15-25 minutos, después de pocas horas, la piel se vuelve muy resistente.
Velocidad del secado completo (23°C y 50% HR):	Aprox. 2-3 mm / día. Aprox. 7 mm / semana.
Resistencia a las temperaturas:	- 50°C hasta + 180°C.
Capacidad práctica de dilatación:	Aprox. 20% del ancho de la junta.
Módulo E 100%:	Aprox. 0,40 N/mm ² (EN ISO 8339).
Dureza Shore A:	Aprox. 26.
Consumo:	10x10 mm aprox. 3,0 ml/cartucho. 5x5 mm aprox. 12 ml/cartucho. En el caso de juntas triangulares, el consumo se reduce a la mitad.
Envase:	Cartuchos con 310 ml neto, en cajas de 12 piezas.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

* A temperaturas de +23°C y un 50% de humedad relativa. Las temperaturas y/o humedades superiores acortan el tiempo del fraguado y aumentan la velocidad del secado completo, las temperaturas y/o humedades inferiores aumentan el tiempo del fraguado y reducen la velocidad del secado completo.

ARDEX SC MATT

Silicona mate

	
0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Alemania 20	
39054 EN 15651-1: 2012 EN 15651-3: 2012 EN 15651-4: 2012 39054 ARDEX SC MATT EN 15651: F-EXT-INT 20LM, XS 1 PW-EXT-INT 12, 5E Sellador de juntas para aplicaciones no portantes en fachadas, instalaciones sanitarias y pasos peatonales Tipo: F-EXT-INT 20LM, XS 1 PW-EXT-INT 12, 5E Acondicionamiento: método A Material de soporte: vidrio/mortero (M1) con primer	
Comportamiento del fuego:	E
Liberación de químicos nocivos para la salud y/o el medio ambiente:	Evaluable
Resistencia a la fluidez:	≤ 3 mm
Pérdida de volumen:	≤ 10 %
Propiedades de tensión con extensión mantenida tras inmersión en agua:	Pasado (SF)
Propiedades de tensión con extensión mantenida para selladores no estructurales empleados en juntas en áreas climáticas frías (-30°C):	Pasado (SF)
Propiedades de tensión con extensión mantenida:	Pasado (SF)
Crecimiento microbiológico:	1
Resistencia al rasgado:	Pasado (SF)
Durabilidad:	Pasado

ARDEX se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Febrero 2024