

Seire

SEIREPOX TOP PLUS

Resina multiusos transparente, 100% sólidos

Sin disolventes.

Aplicación sencilla.

Endurecimiento sin retracción.

Excelente trabajabilidad.

Aplicable como imprimación, mortero y multicapa.

Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena.

Alta resistencia mecánica y química.

Excelente adherencia.

Fácil de limpiar.

Uso interior y exterior.



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 902 124 411

F. +34 902 124 414

seire@seire.net

SEIREPOX TOP PLUS

Resina multiusos transparente, 100% sólidos

Descripción del producto:

SEIREPOX TOP PLUS es una resina epoxi transparente y sin disolventes, para múltiples usos tales como imprimación, ligante para mortero, capa de fondo, capa intermedia, capa de regularización y capa de sellado en revestimientos multicapa con arenas de cuarzo o áridos coloreados.

Después de endurecer, SEIREPOX TOP PLUS es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Para aplicaciones donde la resistencia a la luz UV sea clave, se debe añadir en obra SEIREPOX TOP COAT FUV.

Campo de aplicación:

- Capa de imprimación en soportes secos para pavimentos multicapa y morteros
- Pavimentos multicapa
- Pavimentos decorativos con árido de color
- Pavimentos con técnica Compacto
- Morteros sintéticos
- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas, etc.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar nivelado, seco (máximo 4% de humedad), duro, sólido y libre de lechada, grasa, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm².

Imprimación:

Los soportes deben imprimirse con SEIREPOX TOP PLUS o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Para sistemas multicapa la imprimación puede mezclarse con árido de tamaño 0.4mm en proporción 1:0.3-0.5 para ser aplicada con llana lisa o labio de goma y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación debe espolvorearse a saturación con árido de tamaño 0.6mm o SEIRECUARZO COLOR.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX TOP PLUS deben agitarse antes de mezclarlos.

Mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que

todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX TOP PLUS, es trabajable durante 35 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes del SEIREPOX TOP PLUS, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del Pot-Life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre el SEIREPOX TOP PLUS con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%. Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Para dotar de resistencia contra los rayos UV y evitar el amarilleo, se debe añadir en obra SEIREPOX TOP COAT FUV siguiendo los pasos y dosificación recomendados en su ficha técnica.

Modo de aplicación:

Imprimación:

Una vez mezclados los componentes A y B del SEIREPOX TOP PLUS, el material se aplica directamente sobre el soporte preparado mediante labio de goma o rodillo de pelo medio. La imprimación puede mezclarse y/o espolvorearse con árido.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 16 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Multicapa:

Una vez mezclado el SEIREPOX TOP PLUS debe esparcirse sin dilación por el suelo imprimado usando un labio de goma, finalizando la aplicación (para eliminar imperfecciones) con un rodillo de pelo medio. Si se añade arena de cuarzo de 0,3-0,4 mm a la mezcla, esto se llevará a cabo con una proporción SEIREPOX TOP PLUS: arena de cuarzo de 1:0,3-0,4.

Sobre la capa todavía húmeda de SEIREPOX TOP PLUS se arena a saturación con SEIRECUARZO COLOR. Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el grosor deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX TOP PLUS, aplicada labio de goma o rodillo de pelo medio, sella la superficie y encapsula el árido.

Mortero:

SEIREPOX TOP PLUS, una vez mezclado con arena de cuarzo 0.8mm en proporción 1:6, debe esparcirse por el suelo sin dilación usando un rastrillo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, aplicando siempre un mínimo de 4mm.

A continuación se compacta y alisa con fratasador mecánico para epoxi o con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con disolvente.

SEIREPOX TOP PLUS

Resina multiusos transparente, 100% sólidos

En el momento de la aplicación del mortero confeccionado con SEIREPOX TOP PLUS la imprimación debe estar aún fresca.

En caso contrario es necesario lijar y volver a imprimir.

El mortero puede sellarse, antes de las 24h de secado, con el mismo SEIREPOX TOP PLUS o con una pintura epoxi o poliuretano.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumos aproximados:

SEIREPOX TOP PLUS

Como Imprimación 0.3 Kg/m²

Como Mortero 1:6 2.0 Kg/m²/mm

Como Multicapa 0.5-0.6 Kg/m² por capa

Limpieza de herramientas:

SEIREPOX TOP PLUS puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso usando un disolvente como el ARDEX RTC. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREPOX TOP PLUS es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la ficha de seguridad para información adicional. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Indicado según el envase.
Densidad:	Aprox. 1,1kg/l
Rendimiento:	Para una aplicación en superficie, dependerá de la porosidad del soporte. Aprox. 300 g/m ² /capa Para el relleno de fisuras y juntas, dependerá de la anchura y la profundidad. Aprox. 300g/ml
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 35 minutos
Secado al tacto (20°C):	24 horas
Curado total (20°C):	7 días
Resistencias:	A las resistencias mecánicas, después de 24 horas. A las resistencias químicas después de 7 días aprox.
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4mm > 17N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Aprox. 55N/mm ²
Envase:	Botes de 20kg netos
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
15

8001485
EN 13813-2002
SEIREPOX TOP PLUS
Pavimento de resina para interiores
EN 13813:SR -B2,0- ARO,5 - IR14

Emisión de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5
Resistencia a tracción:	B 2,0
Resistencia al impacto:	IR 14
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Reacción al Fuego:	Cfl-s1

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire (www.seire.net)

Edición: Julio 2016



ARDEX GROUP