



ARDEX P82

Imprimación a base de resinas sintéticas

Para adherir sobre soportes no porosos, lisos e impermeables

Sin disolventes

Reemplaza la imprimación de neopreno

No es peligroso su almacenamiento, transporte ni su aplicación



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX P82

Imprimación a base de resinas sintéticas

Campo de aplicación:

Imprimación de resinas para realizar puentes de adherencia sobre soportes lisos, impermeables y no porosos:
Hormigón prefabricado o pavimentos de cemento especialmente densos sobre productos de nivelación.
Pavimentos defectuosos de asfalto con mala granulometría.
Pavimentos viejos de asfalto.
Pavimentos de anhidrita mejorada.
Pavimentos de fibrocemento.
Placas prensadas.
Madera.
Terrazo.
Gres.
Losas.
Ladrillos.
Chapa ondulada.
Recubrimientos sintéticos.
Pavimentos plastificados, barnizados y pintados.
Como imprimación debajo de morteros de reparación y lechos de mortero finos y delgados.
Para interiores.

Descripción del producto:

Dispersión de resinas sintéticas sin disolventes, compuesta por dos componentes que comprenden:
ARDEX P82 Componente A (color rosáceo) y ARDEX P82 componente B (blanco).
Relación de mezcla: 1:1
Densidad: Aprox. 1.0 Kg./litro; Valor pH aprox. 11.
Una vez seca (aprox. 1 h), se obtiene una película que actúa como adhesivo sobre todas las superficies lisas e impermeables.

Modo de empleo:

Mezclar siguiendo las instrucciones previstas en los envases.
Mezclar en relación de 1:1 los dos componentes A + B, hasta conseguir una pasta homogénea rosa, la cual se podrá trabajar con una temperatura de 18+20°C durante 1 hora.
Extender el ARDEX P82 con pincel, rodillo, goma o espátula plana finamente sobre el soporte seco y libre de agentes disgregables. Para mejorar el extendido se puede añadir hasta 5% de agua. Cuando el encolado esté suficientemente seco se puede aplicar el mortero de reparación o de acabado.
El tiempo de secado es de 1 hora dependiendo de la ventilación, temperatura y soporte. Temperaturas bajas y/o alta humedad pueden retrasar el endurecimiento.
La imprimación ARDEX P82 es un buen adhesivo para todas las superficies lisas e impermeables las cuales deberán ser duras, secas y libres de ceras, aceites, polvo u otros agentes disgregables. La aplicación posterior del mortero de reparación o de acabado se realizará antes de las 48 horas siguientes. (El producto debe conservar pegajosidad).
El recipiente de mezclado y las herramientas se deben lavar inmediatamente después del uso con agua. Eliminar el ARDEX P82 en estado fresco con agua y no dejar secar sobre la piel. Evitar contactos prolongados con la piel.

Precauciones:

Irrita la piel y ojos, posible sensibilización, provoca daños a la salud si se ingiere.
Puede provocar daños en caso de reacciones prolongadas.
Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos lavar inmediatamente con agua y visitar al médico. Durante la mezcla protegerse con gafas y guantes. En la aplicación es obligatorio el uso de guantes. Mantener limpia la ropa de trabajo.

Rendimiento:

100-200 g/m².

Envase:

Conjuntos de:
3 Kg. Componente A
3 Kg. Componente B
=Unidad de 6 Kg.

Almacenaje:

Aprox. 12 meses en lugares frescos y en su envase original cerrado.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.
